

Пример реализованного проекта

Мусоросжигательный завод LINTH

Нидерурнен (Швейцария)

Сфера применения

Сжигание и переработка мусора, выработка электроэнергии

Проект

Оптимизация с целью обеспечения непрерывной работы и полное переоснащение диспетчерской мусоросжигательного завода

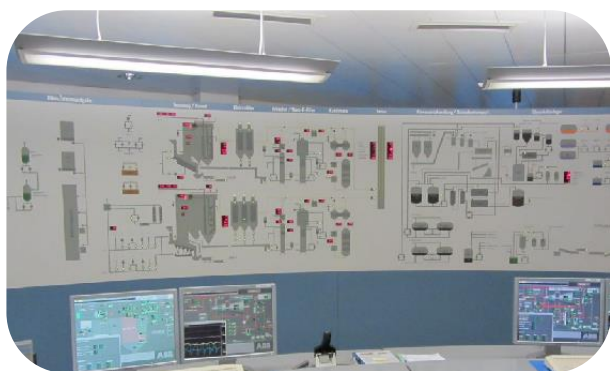


Клиент

На современном мусоросжигательном заводе KVA на плато Линт сжигаются отходы, которые используются для получения тепловой энергии, выработки электричества и обеспечения централизованного теплоснабжения. В процессе сортировки мусора металлолом отделяется от отходов, пригодных для сжигания. В ходе проведения масштабной реконструкции завода консорциум, созданный 28 местными муниципалитетами, взял на себя обязательства по защите окружающей среды, благодаря чему воздействие на нее было сведено к минимуму.

Мусоросжигательный завод использует тепло, полученное в результате сжигания мусора, для обеспечения экологически чистого централизованного теплоснабжения. Сеть централизованного теплоснабжения функционирует как большая система центрального отопления: во всем регионе используется тепло, которое вырабатывается на мусоросжигательном заводе.

Общая информация



До проекта: статичный щит со схемой

Диспетчерская является центром управления мусоросжигательным заводом. Ежедневно без выходных из диспетчерской ведется круглосуточный контроль и наблюдение за всеми системами завода. Отсюда же осуществляется управление краном, подающим отходы в мусоросжигательную печь. В 2016 г. диспетчерская была полностью переоборудована. Новая система управления процессом значительно облегчила оценку и обработку данных.

На место статичного щита со схемой технологического процесса была установлена современная видеостена, рабочие места были переоборудованы и стали более эргономичными, а вся мебель была заменена.

Видеостена

Статичный щит со схемой технологического процесса был заменен на видеостену, состоящую из десяти 60-дюймовых видеокубов обратной проекции. Она позволяет отображать информацию, выводимую с любых подключенных источников сигнала. На видеостену выводится информация с новой распределенной системы управления 800xA, произведенной компанией ABB, а также передаются сигналы с камер видеонаблюдения на мусоросжигательном заводе, служебная информация, сигналы тревоги и т. д. Видеостена в новой диспетчерской также используется в образовательных целях и для укрепления связей с общественностью – например, при проведении экскурсий по объектам.

Система WEYTEC Smart Control

Благодаря системе WEYTEC Smart Control диспетчеры могут выбирать, размещать и масштабировать любое изображение на видеостене. Диспетчеры также могут выбирать различные настройки видеостены, используя сочетания клавиш на специальных панелях клавиатур WEYTEC Smart Touch. Это позволяет сделать использование новой системы управления процессом гораздо более понятным и быстрым.



После проекта: видеостена с динамическими диаграммами



Эргономичное управление всеми системами

Проект с АВВ

Когда руководство завода решило модернизировать систему управления, оно также запланировало провести полную перепланировку диспетчерской. Компания АВВ, являющаяся генеральным подрядчиком, провела предпроектное исследование и выбрала платформу WEYTEC в качестве полезного дополнительного решения. Система WEYTEC Distribution Platform позволяет отображать любые источники информации на всех экранах, включая видеостену, а также управлять всем технологическим процессом с помощью одной многофункциональной клавиатуры.

Основные факты и данные



Оптимизация рабочих мест

- 2 рабочих места оператора с 4 дисплеями
- 1 рабочее место оператора с 2 дисплеями

Многофункциональные клавиатуры

- 3 клавиатуры WEYTEC Smart Touch с настраиваемыми клавишными блоками
- IP Remote II
- 16 передающих и 7 приемных карт

WEYTEC Distribution Platform

- 8 источников

Видеостена

- десять 60-дюймовых видеокубов обратной проекции, установленных в два ряда
- решение WEYTEC Smart Control для управления видеостеной

04

Эффект

Доступ ко всем системам обеспечивается с любого рабочего места, а для разных систем используется единая клавиатура. За счет переноса ПК в централизованное, защищенное и эффективно кондиционируемое серверное помещение в диспетчерской значительно снизился уровень шума. Рабочие места диспетчеров благодаря этому стали более эргономичными, а эффективность работы повысилась.

Новая видеостена оказалась гораздо более гибким решением, чем щит со схемой. На видеостене в динамике отображается вся графическая информация, данные системы управления технологическими процессами, изображения с видеокамер, офисные программы и т. д. Это позволяет сделать управление технологическими процессами быстрее, проще и эффективнее.



Мусоросжигательный завод на плато Линт

ОТЗЫВЫ



«Благодаря модернизации диспетчерской повысилась безопасность и эффективность операционных процедур. В целом рабочие места стали более эргономичными, что благоприятно сказалось на условиях труда операторов. Завод получил массу преимуществ за счет повышения эффективности операций и уровня безопасности, а также улучшения мониторинга систем и анализа данных».

Роланд Хубер, старший электрик по обслуживанию